

NM 100 UP-GULV

- * Fugefri nylonmodificeret epoxy-industribelegning, med ekstrem styrke og ældningsbestandighed
- * Virker støjreducerende og støddabsorberende
- * Testet af uvildige afprøvningsanstalter
- * Sejlastisk og har 100% kontakt til underlaget
- * Ingen gennemgående kvartskorn og porøsiteter.
- * Stor tryk-, kemikalie-, slid- og slagstyrke.

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 100 UP-Gulv anvendes på alle vandrette flader samt overflader med fald til afløb m.v.

Levnedsmiddel-, medicinal-, mekanisk og kemisk industri, værksteder, lagerhaller, parkeringsdæk, hangarer, broer omklædnings- og baderum.

Altangange, fodgængerbroer, ramper, køregange, betonramper, gårdspladser.

Reparations- og udstøbningsmasse. Ved større udfyldninger tilsættes ekstra tilslag. Ved hulkebler tilsættes Thix pulver 150.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, pigmenteret, slidfast og trykfordelende epoxy-industriegulvbelegning.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Afprøvningsrapport, udført af TI, foreligger. Kvalitetssikret gennem ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 100 UP: 20,7 kg
Hærder H-45 UP: 2,3 kg

Farvetone

Beige-grå 14, lysgrå 17, mørkegrå 18, lysgrøn 15, mørkegrøn 16, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27. Andre farver efter bestilling.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 100 UP-Gulv er en diffusionstæt selvjævnende, robust, slagfast, kemikalieresistent belegning.

Efter hærdning er belegningen let skridsikker og virker trykfordelende. Tåler høj belastning og chokpåvirkninger.

Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

Forøget kemikaliebestandighed kan opnås ved tilsætning af anden hærdertype.

- * Stor slidstyrke
- * Bibeholder sine egenskaber selv efter mange års anvendelse
- * Er nylonmodificeret hvilket betyder sejlastiske egenskaber
- * Opfylder brandtekniske krav til gulvbelegninger klasse G/L

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. overfladetrækstyrke 1,8 MPa

Forbehandling af underlag

Beskadigede områder reparerer med Rockidan mørtler og spartelmasse.

Blanding

Kan tilsættes ekstra tilslagsmateriale og evt. thixpulver NM 150 Thix.

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Tekniske data

Produkttype	2-komp. opløsningsmiddelfri epoxy belegning	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 100 UP Hærder H-45 UP	100 vægtdele 11 vægtdele
Vægtfylde	1750 kg/m ³	
Tørstofindhold	100%	
Trykstyrke	80 MPa	
Bøjningstrækstyrke	40 MPa	
Trækstyrke	16 MPa	
E-modul	6 GPa	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Viskositet	10 Pa·s	
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca. 45 min.	
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	
Laveste hærdningstemperatur	+12°C	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Forbrug

1,750 kg./m²/mm lagtykkelse. Lagtykkelsen varieres i forhold til belastningskrav. Dog min. lagtykkelse 3 mm.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, til bestemmelse af det nøjagtige forbrug og udfaldskrav.

Fremgangsmåde

Påføres med speciel udlæggerspartel og efterrulles med pigrulle.

Der henvises til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Primer: NM 50 BP Grundering Super, eller NM 50 Aqua Super.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +5°C og over 75% RF.

Under udlægning og afhærdning må der ikke forekomme opstigende fugt.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone .

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).